

Утверждаю:  
Директор ОГБПОУ  
«Барышский индустриально-  
технологический техникум»  
Ю.В. Новикова  
« 28 » 08 2024 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Барышский индустриально-технологический техникум»  
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация : сварщик  
Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения: 1 год и 10 мес.  
на базе основного общего образования

г. Барыш  
2024

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования (далее ППКРС) Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Барышский индустриально-технологический техникум» разработан на основе следующих нормативных документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863);
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);
- Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);
- Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 N 932);
- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391

«Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;
- Приказ Минтруда России от 10.01.2017 N 15н "О внесении изменений в профессиональный стандарт "Сварщик", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н".

– Учебно-методический комплекс примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

– Устав ОГБПОУ «Барышский индустриально-технологический техникум»;

Учебный рабочий план предназначен для реализации государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки рабочих по данной профессии. Во время освоения ОПОП обучающиеся получают среднее общее образование и среднее профессиональное образование по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Срок обучения – 1 год и 10 месяцев.

## **1.2 Структура и объем образовательной программы**

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 95 недель, в том числе:

- ✓ объем учебной нагрузки – 82 недели:
  - работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем (по видам учебных занятий) – 60 недель;
  - промежуточная аттестация – 4 недели;
  - учебная практика – 8 недель;
  - производственная практика – 9 недель;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 1 неделя;
- ✓ каникулы – 13 недель.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- общеобразовательный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл, включая учебные и производственные практики;
- государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы на базе основного

общего образования представлены в таблице

### 1.3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников:  
Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Профессиональные стандарты  
Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (ред. от 10.01.2017)	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	<p>В/01.3 Газовая сварка (наплавка) (Г) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p> <p>В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для</p>

			<p>работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>
			<p>В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>
			<p>В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>
			<p>В/05.3 Термитная сварка</p>

				(Т) СЛОЖНЫХ И ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей)
				В/06.3 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э)) СЛОЖНЫХ И ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)

#### 1.4. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по	ПМн XX. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

выбору)	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по выбору)	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов (по выбору)	ПМн XX. Выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов
выполнение операций термитной сварки (по выбору)	ПМн XX. Выполнение операций термитной сварки

*Наименование направленности 1* Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки плавлением

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору),	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПМн XX. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

*Наименование направленности 2* Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору),	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по выбору)	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

*Наименование направленности 3* Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик ручной сварки полимерных материалов

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся



Виды деятельности по выбору	
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору),	ПМн ХХ. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по выбору)	ПМн ХХ. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

*Наименование направленности 6* Сварщик частично механизированной сварки плавлением - сварщик ручной сварки полимерных материалов

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору),	ПМн ХХ. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов (по выбору)	ПМн ХХ. Выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов

Наименование направленности 7 Сварщик частично механизированной сварки плавлением-сварщик термитной сварки

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору),	ПМн XX. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
выполнение операций термитной сварки (по выбору)	ПМн XX. Выполнение операций термитной сварки

Наименование направленности 8 Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе - сварщик ручной сварки полимерных материалов

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

выбору),	
выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов (по выбору)	ПМн XX. Выполнение сварки ручным способом с внешним источником нагрева и экструзионной сварки различных деталей из полимерных материалов

*Наименование направленности 9* Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе - сварщик термитной сварки

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Виды деятельности по выбору	
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по выбору),	ПМн XX. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
выполнение операций термитной сварки (по выбору)	ПМн XX. Выполнение операций термитной сварки

*Наименование направленности 10* Сварщик ручной сварки полимерных материалов-сварщик термитной сварки

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Вид деятельности (общий)	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

дифференцированный зачёт, экзамен. Зачет или дифференцированный зачет проводятся за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины, предмета или профессионального модуля. Экзамен проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. На промежуточную аттестацию отводится 4 недели. Периодичность промежуточной аттестации определена календарным учебным графиком на весь период обучения.

Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводится в форме демонстрационного экзамена по окончании соответствующего модуля.

Государственная итоговая аттестация проводится в конце освоения основной профессиональной образовательной программы (второй курс) и включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (письменная экзаменационная работа и выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена).

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися всех компетенций при изучении ими теоретического материала и прохождения учебной и производственной практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, характеристики с мест прохождения практики.

По результатам государственной (итоговой) аттестации обучающимся присваивается квалификация:

- Сварщик

## **1.7. Условия реализации образовательной программы**

Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в рабочих программах дисциплин (модулей).

Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

- социально-гуманитарного цикла;
- инженерной графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования.

Мастерские/зоны по видам работ:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов.

Спортивный зал

Залы:

- библиотека;
- актовый зал.

1.8. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

1.9. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в

промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 %.

#### 1.10. Примерные расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Образовательная организация приводит расчетную величину стоимости услуги в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях) -3-24

Курсы	Обучение по дисциплинам и дисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
1	38	2	-	1	-	11	52
2	22	6	9	3	1	2	43
всего	60	8	9	4	1	13	95

Разработано:

 Луль Л.Р.

Согласовано:

 Хохлова Е.А.

ОП «3-24 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 2024-2025»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка (кол-во часов)						Распределение обязательной нагрузки (кол-во)	
			Максимальная	Самостоятельная	Обязательная			1 курс 34 недели	2 курс 34 недели	
					Всего занятий	В том числе				
						Теория	Практика			Курсовых
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>1/6/4/4</b>	<b>1476</b>	<b>0</b>	<b>1476</b>	<b>1304</b>	<b>172</b>	<b>0</b>		
ОДБ.00	Общеобразовательные дисциплины базовые	1/6/4/4	1476	0	1476	1304	172	0		
ОДБ.01	Русский язык	Э	72	0	72	72	0	0	72	0
ОДБ.02	Литература	-, ДР	108	0	108	108	0	0	72	36
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ	72	0	72	72	0	0	72	0
ОДБ.04	История	-, ДЗ	136	0	136	136	0	0	82	54
ОДБ.05	Физическая культура	З	72	0	72	0	72	0	72	0
ОДБ.06	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ	68	0	68	28	40	0	68	0
ОДБ.07	Химия	ДЗ	72	0	72	72	0	0	72	0
ОДБ.08	Обществознание	ДЗ	72	0	72	72	0	0	72	0
ОДБ.09	Биология	ДР	72	0	72	72	0	0	72	0
ОДБ.10	География	ДР	72	0	72	72	0	0	72	0
ОДБ.11	Индивидуальный проект	ДР	32	0	32	32	0	0	32	0
ОДБ.12	Математика	-, Э	306	0	306	306	0	0	128	178
ОДБ.13	Информатика	Э	108	0	108	48	60	0	108	0
ОДБ.14	Физика	-, Э	180	0	180	180	0	0	123	57
ОДБ.15	Россия-моя история	ДЗ	34	0	34	34	0	0	34	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>5/15/4/1</b>	<b>1296</b>	<b>0</b>	<b>1296</b>	<b>318</b>	<b>978</b>	<b>0</b>		
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1/4/-/1	227	0	227	92	135	0		
ОП.01	Физическая культура.	З	41	0	41	0	41	0	0	41
ОП.02	Основы инженерной графики	ДЗ	36	0	36	12	24	0	36	0



ОП.03	Основы электротехники	ДР	42	0	42	20	22	0	0	42
ОП.04	Материаловедение	ДЗ	36	0	36	12	24	0	36	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	36	0	36	12	24	0	36	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	0	36	36	0	0	0	36
ПМ.00	Профессиональные модули	4/11/4/-	1069	0	1069	226	843	0		
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества	1/5/1/-	350	0	350	127	223	0		
ПП.01	Производственная практика 01	ДЗ	36	0	36	0	36	0	0	36
УП.01	Учебная практика 01	3	72	0	72	0	72	0	72	0
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	52	0	52	27	25	0	52	0
МДК.01.02	Технология производства сварочных конструкций	-, ДЗ	98	0	98	58	40	0	20	78
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	54	0	54	24	30	0	0	54
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	38	0	38	18	20	0	0	38
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом	1/2/1/-	251	0	251	49	202	0		
ПП.02	Производственная практика 02	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	72
УП.02	Учебная практика 02	3	72	0	72	0	72	0	0	72
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, нарезки)	ДЗ	107	0	107	49	58	0	0	107
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом	1/2/1/-	198	0	198	26	172	0		
ПП.03	Производственная практика 03	ДЗ	72	0	72	0	72	0	0	72
УП.03	Учебная практика 03	3	72	0	72	0	72	0	0	72
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом	ДЗ	54	0	54	26	28	0	0	54
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавящимся электродом	1/2/1/-	270	0	270	24	246	0		
ПП.04	Производственная практика 04	ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	144
УП.04	Учебная практика 04	3	72	0	72	0	72	0	0	72
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавящимся электродом	ДЗ	54	0	54	24	30	0	0	54
	<b>ВСЕГО</b>	<b>6/21/8/5</b>	<b>2772</b>	<b>0</b>	<b>2772</b>	<b>1622</b>	<b>1150</b>	<b>0</b>	<b>1403</b>	<b>1369</b>
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация	<b>1 неделя</b>								
					Дисциплин и МДК		1331		829	
					Учебной практики		72		216	
					Производственной практики		0		324	
					Экзаменов		2		6	
					Дифф. зачётов		9		12	
				<b>Всего</b>						

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА  
 ПРОФЕССИЯ: Сварщик (ручной и частично  
 механизированной сварки (наплавки)  
 ГРУППА: 3-24

УТВЕРЖДАЮ  
 ДИРЕКТОР ОГБПОУ БИТТ  
 Ю.В. НОВИКОВА



	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь						
	2-8	9-14	16-21	23-28	1-5	7-12	14-19	21-26	28-31	4-9	11-16	18-23	25-30	2-7	9-14	16-21	23-28	30-11 2	6-11	13-18	20-25	27-1	3-8	10-15	17-22	24-1	3-8	10-15	17-22	24-29	31-5	7-12	14-19	21-26	28-3	5-10	12-17	19-24	26-31	2-7	9-14		
1	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	К	К	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	У	У	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г
2	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	У	У	У	П	П	Г	Э	К	К	Г	Г	Г	Г	Г	У	У	У	Г	Г	П	П	П	П	П	П	П	Г	Г	Г	Г	Г	Э	Э

Г – теоретическое обучение

У – учебная практика

П – производственная практика

Э – экзаменационная сессия

К – каникулы

Г – государственная итоговая аттестация

	Зачётов	2	4
	Других форм контроля	3	2

### Условные обозначения

Количество и формы промежуточной аттестации за цикл —  $N_3/N_{дз}/N_э/N_{др}$

$N_3$  — количество зачетов (З);  $N_{дз}$  — количество дифференцированных зачетов (ДЗ);  $N_э$  — количество экзаменов (Э)\*;  $N_{др}$  — количество других форм

\* По умолчанию в общем количестве экзаменов дополнительно подсчитываются квалификационные экзамены по "Профессиональным модулям", др